

مفهوم السلامة المهنية و تلعب ظروف العامل الصحية والنفسية دوراً في زيادة المخاطر فمثلاً الإهمال سبب كاف لحدوث الإصابة مما يؤدي إلى أضرار جسيمة للعامل كفقْد أحد أعضائه أو حتى إلى الوفاة. الإحصائيات السنوية الصادرة عن المنظمات الدولية دلت على: أكثر من 100 مليون عامل يتعرضون لإصابات مختلفة – أكثر من 150 ألف إصابة منها تؤدي للوفاة بينات العمل الغير طبيعية تعتبر بينات العمل غير طبيعية عندما تزيد درجات الحرارة عن المعدلات الصحية ولوجود الآلات الدوارة غير المحمية، والحدوث التفاعلات ذات النواتج الضارة من غازات و سوائل و انفجارات والمواد السامة وما الى ذلك. والسلامة المهنية مسؤولية كل فرد في موقع العمل ومرتبطة بعلاقة العاملين مع الآلات والأدوات والمواد وطرق التشغيل وغيرها. فالسلامة المهنية لا تقل عن أهمية الانتاج وجودته والتكاليف المتعلقة به. و للسلامة المهنية أنظمة وقوانين يجب على الإدارة تطبيقها وعدم السماح للعاملين بتجاوزها ، و أن يكون هناك تدريب وإشراف صحيح للعاملين على هذه الأنظمة حتى يمكن تلافي العديد من مخاطر العمل التي تحدث للعمال في بينات العمل المختلفة. تعريف السلامة المهنية : مجموعة الاجراءات التي تؤدي لتوفير الحماية المهنية للعاملين و الحد من خطر المعدات والآلات على العمال والمنشأة ومحاولة المنع وقوع الحوادث أو التقليل من حدوثها، العمل. هدف السلامة المهنية: تحقيق الإنتاج بدون حوادث وإصابات و ذلك عن طريق 1- حماية العاملين إزالة الخطر من منطقة العمل تقليل الخطر إذا لم تتم إزالته – توفير معدات الوقاية الشخصية مثل واقبات السمع لتجنب الضجيج – الكمادات الملترة لتجنب الغازات – توفير الجو المهني السليم من حيث الاضاءة والرطوبة ودرجة الحرارة بألا تتجاوز الحد الذي يمكن اعتباره خطر على العامل والمنشأة كدرجة الحرارة لا تزيد عن 26 درجة. 2- حماية المنشأة بما في ذلك الآلات والمواد من المخاطر كالصدمات والحرق نتائج العمل بنظام الصحة والسلامة المهنية اصابات العمل والأمراض ندرة الحوادث والكوارث الناتجة عن العمل في المنشأة – زيادة الانتاجية بتقليل الاصابات والحوادث مما يؤدي إلى زيادة الربح – تطوير المعمل بتوفير ما كان يصرف على إصلاح المعدات بسبب الحوادث إلى شراء معدات احدث لجنة السلامة المهنية في المنشأة : وتتألف هذه اللجنة من: – مدير المنشأة مشرفي السلامة المهنية – طبيب المنشأة – ممثل عن اللجنة النقابية أو ممثل عن العمال ممثل عن الإدارة الفنية – رؤساء الأقسام مهمة المنشأة ومتابعة تنفيذ هذه الخطة. – اجتماعات دورية لتقييم مرحلة العمل السابقة من خلال الجولات الدورية حال حدوث الكوارث مهام مشرف الصحة والسلامة المهنية المهام و السلامة عمل جداول إحصائية للحوادث والأمراض المهنية. 5 طلب عقد لجنة السلامة عند الضرورة في غير أوقات الاجتماعات الدورية. 1- مسؤولية علاج العمال من الأمراض العادية 2- مسؤوليات وقائية ا تحديد المخاطر المهنية التي يتعرض لها العمال والشروط اللازمة للوقاية ب إجراء الفحص الطبي الدوري للعمال المعرضين للمخاطر المهنية لتجنب الضرر من مصدر الخطر المهني. ج تأمين أدوات ومتطلبات الاسعافات الأولية والقيام بهذه الاسعافات عند د التفتيش على المرافق الصحية وأماكن إعداد وتناول الأطعمة لمنع التلوث. مخاطر بيئة العمل: مخاطر العمال مخاطر بيئة العمل كثيرة ومتشعبة وأخطرها التي لا ترى بالعين لكونها تحتاج إلى خبرة لكشفها والسيطرة عليها والتي تكون معظم الاصابات بنتيجتها. لذا يجب فهم طبيعة المخاطر وادركها من حيث التصنيف مما يسهل علينا عملية تجنب الأخطار الموجودة في بيئة العمل ورصدها وتقييمها وإختيار الطريقة المناسبة للسيطرة عليها وحماية العمال والمنشأة ومحتوياتها. في كثير من الأحيان يكون العامل هو مصدر الخطر الأساسي، وقد يتسبب بحوادث العوامل التي تؤدي للمخاطر عن طريق العنصر البشري السن 5- التعب والاجهاد 6- عيوب الحواس 7- التدريب والخبرة يعتبر عامل السن من العوامل الأساسية لكل عمل من معينة تستوعب نوع العمل كعمل طفل على مكبس معدن فهو لا يدرك طبيعة المخاطر مما يؤدي لحدوث كارثة والحالة النفسية السيئة يمكن أن تكون قبل قدوم العامل للعمل أو من خلال عدم راحة العامل بعمله أو نتيجة لتعرضه لضغوط نفسية من صاحب العمل التعب والاجهاد : تعرض العامل التعب والإجهد في العمل يؤثر على أدائه ويعرضه للمخاطر وهذا يستدعي وجود فترات راحة مناسبة خلال فترات العمل. 6- عيوب الحواس تعيين العمال للعمل على الآلات الخطرة ممن لديهم عيوب خلقية في الحواس أو ممن نقصت بعض حواسه نتيجة العمل يعرضهم لمخاطر هذه الآلات، لذا يتوجب على صاحب العمل إختيار العامل الصحيح جسدياً للعمل على الآلات أمثلة: – ضعف البصر يؤدي إلى تعرض العامل للإصابة نتيجة عدم التمييز بشكل – ضعف السمع يؤدي إلى عدم تدارك العطل لعدم تمييز العامل للأصوات غير الطبيعية في الآلة تعتبر الخبرة في العمل من أساسيات الحماية من المخاطر و تكتسب الخبرة من خلال العمل المصحوب بعقد ندوات توعية وحلقات تدريب دورية لتحسين المهارات لخفض مخاطر العمل. أنواع المخاطر البيولوجية 1- الميكروبات شديدة العدوى والفتاكة وهو يدخل في باب المخاطر الحيوية 2- المواد السامة والأدوية والكيماويات الخطرة وهو يدخل في باب المخاطر

الكيميائية 3- المواد المشعة وهو يدخل في باب المخاطر الفيزيائية (الاشعاع) 4- الآلات الحادة وهو يدخل في باب مخاطر العدة والأدوات 1. المخاطر البيولوجية (الحيوية) المرضى والأدوات الملوثة الطعام الملوث - المكان الملوث طرق إنتقال المخاطر البيولوجية للعاملين في مجال العمل الطبي 1- عدوى غير مباشرة