

تفترض محاسبة التكاليف التقليدية التي تطبقها معظم الصناعات المعاد تصنيعها أن النفقات العامة للصناعات التحويلية مدفوعة بحجم الإنتاج. لن يعطي هذا مقياساً جيداً لتكلفة التصنيع الفعلية لكل وحدة لأن النفقات العامة يجب أن يتم توزيعها فعلياً على عدد الأنشطة المطلوبة لأدائها. تصبح تكلفة العمود المرفقي المعاد تصنيعه باستخدام التكلفة المستندة إلى النشاط. ثم يتم تقسيم التكاليف العامة من هذا العمل هو تقدير تكلفة العمود المرفقي المعاد تصنيعه باستخدام التكلفة المستندة إلى النشاط. ثم يتم تقسيم التكاليف العامة من كل برنامج تشغيل إلى كل كائن تكلفة بما يتناسب مع مقدار برنامج التكلفة الذي يستهلكه المنتج. يتم التحقق من صحة الأسلوب المقترح من قبل ممارس صناعي ويتوقع أن يكون قادراً على العمل كنهج مفيد لأنه ينتج تكلفة مع تخصيص دقيق للنفقات العامة، ويوفر معلومات حول التكلفة على برامج تشغيل التكلفة وينتج معلومات دقيقة عن تكلفة التصنيع والربحية. يتم دعم هذا العمل أيضاً من قبل وزارة التجارة الدولية والصناعة في ماليزيا من خلال اقتراح تخصيص دقيق للنفقات العامة لتعزيز سياسات إعادة التصنيع الوطنية لتطوير صناعات إعادة التصنيع حيث إن هذه الصناعات تحتاج إلى الحفاظ على منتجات نهاية عمرها. واستبدال المكونات غير القابلة للبناء وتحمل فترة ضمان مطابقة لمرة جديدة تماماً تم تصنيعها من قبل الشركة المصنعة للمعدات الأصلية. يتم تفكيك المنتج تماماً من خلال سلسلة من العمليات الصناعية في بيئة المصنع. لأن المنتجات المعاد تصنيعها تكلف 50٪ فقط من المنتجات الجديدة مقارنة بالمنتجات الجديدة. واستبدال المكونات غير القابلة للبناء وتحمل فترة ضمان مطابقة لمرة جديدة تماماً تم تصنيعها من قبل الشركة المصنعة للمعدات الأصلية. يتم تفكيك المنتج تماماً من خلال سلسلة من العمليات الصناعية في بيئة المصنع. لأن المنتجات المعاد تصنيعها تكلف 50٪ فقط من المنتجات الجديدة مقارنة بالمنتجات الجديدة المنتجات، ويعتقد أن TCA التي خصصت مصروفات التصنيع العامة للمنتج باستخدام معدل النفقات العامة المحدد مسبقاً قد عفا عليه الزمن في بيئات التصنيع الحديثة. لا يزال يتم استخدام هذه الطريقة على نطاق واسع من خلال إعادة تصنيع الصناعات من خلال افتراض أن النفقات العامة للتصنيع مدفوعة بحجم الإنتاج. لا يوفر هذا مقياساً جيداً لتكلفة التصنيع الفعلية لكل وحدة وليس فعلاً، حيث يجب تقسيم النفقات العامة بدلاً من ذلك على عدد الأنشطة المطلوبة للقيام بها. قدم نموذجاً يدعم منهجيات التكلفة المباشرة و ABC التي تقدم معلومات دقيقة مع إجراءات تخصيص التكاليف العامة استناداً إلى استهلاك الأنشطة. من أجل تحسين تقنيات التصنيع الخضراء، واستخدام تقنيات التصنيع المتقدمة واعتماد ABC. لتقييم ربحية كل ترتيب لسياسة الوفاء وإنشاء معلومات قيمة عن التكلفة، ولكن بتكلفة أقل، قدم نموذجاً لتقدير التكلفة يربط ABC مع تمثيلات التكلفة البارامترية لمراحل تصميم وتطوير الأجزاء الدورانية المجهزة. طبق شيفايغ من ABC لإعطاء نظرة أفضل في هيكل التكلفة الفعلي لإجراءات التصوير المقطعي بالإصدار البوزيتروني عن طريق تحديد المكونات الأساسية ومحاكاة تأثير التغييرات المحتملة في الموارد أو الممارسات. يعد تطبيق ABC في الصناعات المعاد تصنيعها أمراً مهماً لأن برنامج تشغيل التكلفة سيتغير من وحدة التخزين إلى مستوى النشاط.