

ما هي الانضمام إلى عمليات المعادن؟ ما هي الانضمام إلى العمليات؟ والانضمام العمليات هي العمليات التي تستخدم للانضمام إلى أجزاء معدنية وتصنيع المعادن. وهو يتألف من أربعة أنواع: (أ) لحام (ب) لحام (ج) مختلطة و (د) الرابط لاصق. واحدة من العمليات التي يرجع تاريخها ذات دقة فقط هو لحام. يتم تصنيفه إلى خمسة أنواع هامة هي اللحام لحام الغاز لحام، لحام الدولة الصلبة والهواء الحراري الكيميائي. في عام لحام لديه عدد كبير من المزايا مثل ميكانيكي القوي المعدنية، ومتطلبات صنعة المهرة وما إلى ذلك يستخدم يستخدم لحام في بناء أجزاء الطائرات، وكل شيء كلما كان هناك رخيصة وقوي معدن للانضمام المعدني. النوع الأول من لحام هو لحام الغاز، يتم التحكم في لهب من الشعلة باستخدام صمام التحكم. كما أن إضاءة حشو موجود أيضا لزيادة القوة. اللهب يصل إلى درجة حرارة 3، 200C وبالتالي يمكن تذوب جميع المعادن التجارية لتشكيل السندات الكاملة. لحام الغاز لديها الكثير من المزايا مثل التنقل، والاكتفاء الذاتي وعدد لا يحصى من التطبيقات ولكن محدودة من قبل الوقت المتخذ والمهارة المطلوبة ل لهب الكمال، النوع الثاني من اللحام هو قوس اللحام. هنا يتم الحصول على الحرارة لحام من قوس كهربائي بين القطب والشغل، لحام القوس يحتوي على ثلاثة أنواع اللحام المهم هي: 1. يذوب العارية معدن عارية معزودة و أعمال كما ريد حقل. وتشمل المزايا سرعة لحام عالية و نهس لحام الانتهاء. التنغستن خداع الغاز (تيغ) لحام. بل هو عملية لحام القوس حيث يتم إنتاج الكريتان عن طريق تسخين الشغل مع قوس كهربائي. ضرب بين القطب التنغستن والذيد. وتشمل المزايا التحكم في أفضل عملية لحام مع عيب من ارتفاع تكلفة المعدات. المقبل في عملية لحام هو المقاومة لحام: هنا يتم انتخاب هنا من الحرارة التي تم الحصول عليها من المقاومة التي تقدمها الشغل لتدفق الحالية الكهربائية في الدائرة التي الشغل هو جزء. الأقطاب هي في الغالب تتكون من سبائك النحاس. ومتطلبات المهارات أقل ولكن محدودة من قبل تكلفة المعدات العالية ومتطلبات إعداد السطح الخاصة. النوع الرابع من لحام هو: لحام الدولة الصلبة، يتم إنتاج هنا يتم استخدامها عن طريق الحرارة التي تم الحصول عليها من الحركة الانزلاق النطاق ميكانيكا بين الغوص فرك. وقت أقل شرط لا تدخن مع الحد بعد البعد من الشغل. الخامس والخروج هو الحرارية الكيميائية أو اللوحات الحرارية، يتم حاليا الحصول على الكريستال عن طريق التدفئة مع المعادن السائل المعروفة والتبديل الناتجة عن التفاعل الكيميائي بين أكسيد المعادن والألومنيوم يؤدي إلى رد فعل خارجي. وتشمل المزايا أي شرط الكهرباء ولكن يتم تطبيقها فقط على أجزاء معدنية حديدية من الأقسام الشديدة الثقافية. يمكن أن تكون المفاصل اللحام أساسا كالف أو فيليه المشتركة، وتعرف العدلية لأن قدرة المعدن على ملحومة تحت ظروف التصنيع، فرضت على هيكل محددة وصيانة بشكل دائم وأداء مرض في الهيكل. الجزء الأخير في لحام هو اللحام العيوب وهي: نقص، أسبابها الرئيسية هي لحام غير لائق، قاعدة معدنية وإجراءات لحام الخطأ. النوع الثاني من عمليات الانضمام هو الترابط لاصقة الذي هو عملية الانضمام إلى مواد المواد اللاصقة. وتشمل المزايا قوة مشتركة عالية، وتركيزات الإجهاد المحلية المحلية وتكلفة منخفضة ولكن يقتصر على درجة الحرارة دون 177 م. بسبب سهولة استخدامها المستخدمة في المقام الأول في جميع التطبيقات الصناعية والمحلية. النوع الثالث من عمليات الانضمام هو لحام، حيث يتم إنتاجها كورتليسان عن طريق تسخين قضيب إلى درجة حرارة مناسبة وباستخدام معدن حشو مع نقطة انصهار تحت 427C. يتم استخدامها على نطاق واسع في صناعة نصف موصل بسبب البساطة وانخفاض التكلفة. النوع الرابع من الانضمام إلى عملية مختلطة، وهي الآن انقطاع أجزاء معدنية باستخدام غير المعادن حشو المعادن، وبالتالي تستخدم في مناطق مثل الأنابيب والبازلاق الحرارية وما إلى ذلك النوع الخامس والنهائي من عمليات الانضمام يسمى التشفير الذي هو طريقة ربط دائم. هناك خمسة أنواع أساسية من رؤساء برشام: المفاجئة أو رأس كأس، ولكن تتطلب كميات عالية من لوحات الغطاء لدعم برشام .