

Garantir la Disponibilité (Fiabilité et Maintenabilité) : **\* \* \*Maximiser le temps de fonctionnement\*\*\*\*** . 1 des équipements (Disponibilité) en minimisant les arrêts imprévus.  **\* \*\*Augmenter la fiabilité\*\*** (capacité à fonctionner sans défaillance) par la prévention.  **\* \*\*Réduire les temps de réparation\*\*** (Maintenabilité) en cas de panne, assurant ainsi la continuité de la production. 2.  **\*\*Optimiser les Coûts : \* \* \*Maîtriser et réduire les coûts directs\*\*** de maintenance (pièces, main d'œuvre, sous-traitance) en choisissant la stratégie d'intervention optimale (préventive plutôt que corrective d'urgence).  **\* \*\*Minimiser les coûts indirects\*\*** liés aux arrêts de production, aux rejets de qualité et aux dommages matériels.  **\* \*\*Prolonger la durée de vie\*\*** des actifs (équipements, machines) pour mieux rentabiliser les investissements. 3.  **\*\*Assurer la Sécurité, la Qualité et la Conformité : \* \* \*\*Garantir la sécurité\*\*** des opérateurs et des installations en maintenant les équipements dans un état conforme aux normes.  **\* \*\*Assurer la qualité\*\*** des produits en veillant à ce que les machines fonctionnent dans leurs conditions nominales.  **\* (\*\*Respecter l'environnement\*\*** et les réglementations en vigueur (rejets, pollution