

يتم أيضاً تحسين معدات بثق البلاستيك باستمرار. يتم تحويل البلاستيك الصلب إلى ذوبان منتظم عن طريق التسخين والضغط والقص وغيرها من الوسائل ، يجب أن يكون ذوبان المنتج النهائي موحداً في التركيز ودرجة الحرارة. يكمل الطارد جميع العمليات المذكورة أعلاه من خلال البرميل بقناة لولبية ولولبية. سيقل عمق سن اللولب كلما أصبحت المسافة إلى القادوس أطول. يلين البلاستيك ويذوب بسبب التسخين الخارجي والحرارة الناتجة عن الاحتكاك بين البلاستيك والمسمار. أجهزة البثق البلاستيكية لها تطبيقات مختلفة في جوانب مخرج التفريغ ، وتبريد وتسخين الذوبان ، والحجم النسبي لتغيير الفجوة بين المسمار وكتلة الأسطوانة ، 1. بعد استخدام آلة بثق البلاستيك لفترة من الوقت ، يجب إجراء فحص شامل للتحقق من إحكام جميع المسامير اللولبية. يجب إعادة تسخين كل جزء من البرميل إلى درجة الحرارة المحددة والاحتفاظ بها دافئة لفترة من الوقت قبل بدء تشغيل آلة البثق البلاستيكية. 3. بعد استخدام آلة بثق البلاستيك لمدة 500 ساعة ، يجب تنظيف الترس واستبدال زيت التشحيم الخاص بعلبة تروس الاختزال.